



ECOAIR EVO è un aspiratore decentralizzato progettato per funzionare in modo continuo, fornendo un'estrazione d'aria costante in ogni momento, per una migliore qualità dell'aria interna. Progettato per installazioni a parete o a soffitto.

Il prodotto funziona a velocità costante e può essere commutato alla velocità di boost per una maggiore estrazione di aria. Dotato di motore elettronico, il ventilatore offre un funzionamento incredibilmente silenzioso e prestazioni eccezionali, con un design elegante e un consumo energetico ridotto, realizzato con materiali riciclabili e di elevata durata per garantire l'impegno alla sostenibilità. ECOAIR EVO è concepito per essere un prodotto facile da installare, con un controllo e un display molto intuitivi. La velocità di marcia può essere regolata (flusso d'aria costante) tra 18, 29, 40, 47, 58 m³/h e la velocità di boost tra 72 e 108 m³/h.

Modelli:

ST: Modello standard con timer. Dispone di diverse modalità di funzionamento per variare la velocità del ventilatore e di un timer.

HT: Modello con sensore di umidità relativa e timer. Ha diverse modalità di funzionamento per variare la velocità del ventilatore ed è completo di timer e sensore di umidità.

Il collegamento elettrico può essere a due fili per un funzionamento autonomo e automatico (modello HR) o a tre fili per forzare il prodotto a passare dalla velocità bassa alla velocità alta (modello ST).

Dati tecnici:

- 230V±10% - 50/60Hz.
- IP45
- Classe II



PROGETTATO
PER UNA
SEMPLICE
INSTALLAZIONE



BASSO
LIVELLO DI
RUMOROSITÀ



EFFICIENZA
ENERGETICA



PORTATA
COSTANTE



FUNZIONAMENTO
CONTINUO (H24)



RESISTENTE
ALL'ACQUA!



Installazione a parete o soffitto.

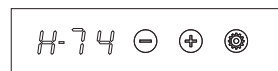


DISPLAY - MENU REAL TIME & WORKING

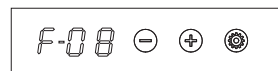
Questo menu si attiva tenendo premuto un tasto qualsiasi per tre secondi e mostra le informazioni sul funzionamento del prodotto:

- Tempo di funzionamento del motore in anni, settimane, giorni e ore.
- La portata d'aria istantanea
- L'umidità relativa istantanea (versione HT).

Esempio di dati relativi all'umidità istantanea sul display (74%).



Esempio di dati relativi alla portata istantanea sul display (8 l/s = 29 m³/h).



CARATTERISTICHE TECNICHE

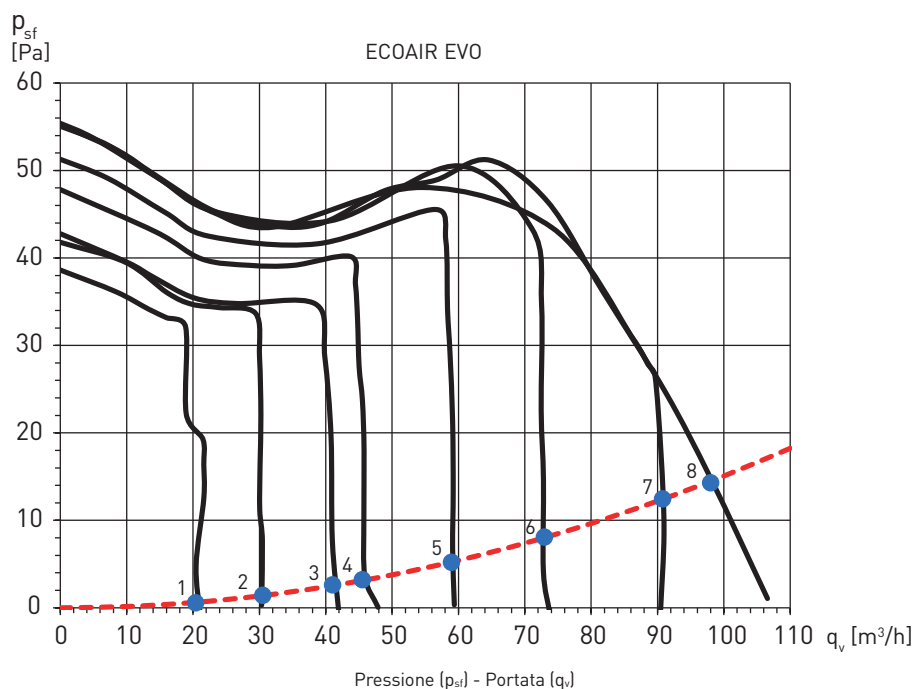
Modello	Velocità	Portata costante		Potenza assorbita (W)	Livello di pressione sonora *		Peso (kg)
		(m³/h)	(l/s)		Punto	(dB(A))	
ECOAIR EVO	TRICKLE - VELOCITÀ BASSA	18	5	2	1	9	0,53
		29	8	2,5	2	11	
		40	11	2,5	3	14	
		47	13	3	4	16	
		58	16	3,5	5	20	
	BOOST - VELOCITÀ ALTA	72	20	4	6	21,5	
		90	25	4,5	7	27	
		108	30	4,5	8	34,6	

* Misurato a 3 m in campo libero.

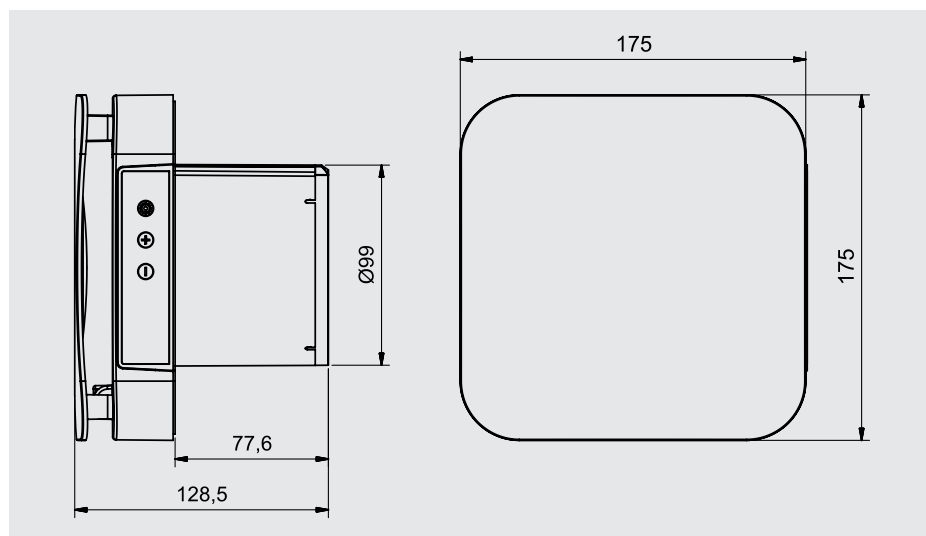
CARATTERISTICHE - MODELLI

	ST	HT
MOTORE EC	•	•
PORTATA COSTANTE	•	•
DISPLAY A BORDO + PANNELLO DI CONTROLLO	•	•
VELOCITÀ DI CROCIERA (TRICKLE) REGOLABILE	•	•
VELOCITÀ BOOST REGOLABILE	•	•
TIMER REGOLABILE	•	•
VELOCITÀ BOOST GESTIBILE TRAMITE INTERRUTTORE ESTERNO (COLLEGAMENTO ELETTRICO A 3 FILI)	•	•
VELOCITÀ BOOST GESTIBILE TRAMITE UMIDOSTATO (COLLEGAMENTO ELETTRICO A 2 FILI) - MODALITÀ AUTOMATICA		•

CURVE CARATTERISTICHE



DIMENSIONI (mm)



ACCESSORI



GSA-100
Condotto flessibile
in alluminio.



GR-100
Griglia in plastica.



GRA-75
Griglia in alluminio.